

Firma: _____

 Straße: _____
 PLZ / Ort: _____
 Sachbearbeiter: _____

Telefon: _____
 Telefax: _____
 E-mail: _____
 Datum: _____

**Spannen
von
Werkstück
oder
Werkzeug**

Spann-Durchmesser _____ mm Toleranz: _____
 aktive Spannlänge LS _____ mm Werkstoff: _____
 Planlaufgenauigkeit der Anschlagfläche zum
 Spann-Durchmesser 0.0 _____ mm Werkstück- / Werkzeugbelastung:
 manuell automatisch

**Bitte immer eine Zeichnung des zu spannenden
Werkstückes oder Werkzeuges der Anfrage beilegen.**

**Verwendung
zum**

Fräsen Schleifen
 Stoßen Messen / Prüfen

Bitte markieren Sie in der
Werkstückzeichnung
 die Spannstelle : rot
 die Anschlagstelle : grün
 die zu bearbeitende /
 messende Fläche : blau

**Aufnahme des
Dehn-Spannzeuges**

zwischen Spitzen fliegend
 Kegelschaft: MK _____ SK _____ HSK _____ DIN / ASA _____
 Kurzkegel Größe _____ DIN _____

Bitte Spindelkopfzeichnung oder Skizze des Flansches mit Maßeangaben beifügen.

Spannbetätigung

handbetätigt kraftbetätigt Zugspannung Druckspannung
 Direkteinleitung Druck von _____ bar bis _____ bar

Spanneinleitung

axial radial tangential zentrisch

Ist das Wuchten des Dehn-Spannzeuges erforderlich?

ohne Werkstück mit Werkstück

Auswuchtqualität Q _____ Nenndrehzahl _____ 1 / min

geforderte Restunwucht _____ g / mm

Hartbeschichtung der Dehnbuchse Verschleißschutz Drehmomenterhöhung

Bedarf

Stückzahl _____ gewünschter Liefertermin _____

Einsatzbedingungen (z.B. Wärmeeinfluß, Kühlmittel, usw.) _____

Anlagen

Zeichnung des zu spannenden Teils
 (Werkstück- / Werkzeugzeichnung) Zeichnung des Anschlußflansches
 Spindelkopfzeichnung Zeichnung / Skizze der
 Spannkrafteinleitung